



Noblex® Kugelhahnkugeln

Verschleiß und Korrosion von Kugeln in Kugelhähnen können zu Leckage und Verunreinigung von Medien führen, was in vielen Bereichen nicht mehr akzeptabel ist. Bei diesem Problem kann die Anwendung von Innovationen in der Oberflächentechnologie Fortschritte bringen.

Noble Products International GmbH befasst sich vorrangig mit der Entwicklung und Lieferung von korrosionsbeständigen und verschleißfesten Maschinen- und Anlagenteilen.

Korrosions- und Verschleißprobleme werden von uns nicht separat betrachtet, sondern durch den Einsatz von bestimmten Werkstoffen und Oberflächenbehandlungen vermindert.

Die oben abgebildeten Noblex®-Kugeln wurden auf Endmaß gefertigt und anschließend bis auf eine Tiefe von 38µm oberflächengehärtet. Die Härte an der Kugeloberfläche beträgt 1200HV0.05. Das entspricht dem sechsfachen der Basishärte von 1.4404!

Diese Härte bewirkt eine starke Verschleißminderung. Ein positiver „Nebeneffekt“ ist die Zunahme der Korrosionsbeständigkeit in fast allen Medien mit $\text{pH} \geq 2$.

Bei Labortests haben unsere Noblex®-Kugeln im Vergleich mit unbehandelten Kugeln in einer 50%igen H_2SO_4 -Lösung bei 20°C die vierfache Lebensdauer erreicht. Auf Grund der kontinuierlichen Abnahme der Härte von der Oberfläche bis in das Basismaterial können wir garantieren, dass keine Delamination auftritt.

Die Anwendung von Noblex®-Teilen erhöht die Zuverlässigkeit von Produktionsabläufen beträchtlich. Stillstandszeiten und Wartungskosten verringern sich durch den Einsatz innovativer Oberflächentechnologien.

Weil keine Veränderungen in Form, Größe und Farbe auftreten, kann die Noble Products International GmbH Teile nach Ihren Wünschen liefern, ohne dass hierbei eine Nachbearbeitung notwendig ist.